21. 5. 2004

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年11月21日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-392984

[ST. 10/C]:

[JP2003-392984]

REC'D 1 5 JUL 2004

WIPO PCT

出 願 人 Applicant(s):

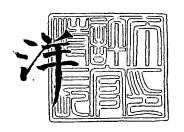
松下電工株式会社

**件**章

PRIORITY DOCUMENT SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 7月 2日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 1) [1]



【書類名】 特許願 【整理番号】 03P02778 【あて先】 特許庁長官殿 【国際特許分類】 H05B 41/14 【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1048番地

松下電工株式会社内

【氏名】 山下 浩司

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1048番地

松下電工株式会社内

【氏名】 福田 健一

【特許出願人】

【識別番号】 000005832

【氏名又は名称】 松下電工株式会社

【代理人】

【識別番号】 100085615

【弁理士】

【氏名又は名称】 倉田 政彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 002037 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

 【物件名】
 明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1



### 【請求項1】

少なくともスイッチング素子を含む点灯回路により低周波の略矩形波電力を高圧放電灯に 与えて点灯させる放電灯点灯装置において、放電灯の電圧又は電流の瞬時値を検出する検 出手段を備え、前記検出手段により略矩形波の極牲反転直後又は極性反転からある一定期 間の電圧又は電流の瞬時値レベルを検出し、所定の閾値を超えた場合には異常と判定して 、点灯回路の出力を停止又は低減することを特徴とする放電灯点灯装置。

### 【請求項2】

少なくともスイッチング素子を含む点灯回路により低周波の略矩形波電力を高圧放電灯に与えて点灯させる放電灯点灯装置において、放電灯の電圧又は電流を検出する検出手段と、前記検出手段により放電灯の電圧又は電流の半サイクルの平均値又は実効値を第1の検出値として検出すると共に、放電灯の電圧又は電流の半サイクルより十分短く且つ矩形波立上り時の瞬時電圧又は瞬時電流を含むように極性反転後から所定時間の電圧又は電流の平均値又は実効値を第2の検出値として検出し、第2の検出値が第1の検出値の所定倍数以上である場合には異常と判定して、点灯回路の出力を停止又は低減することを特徴とする放電灯点灯装置。

#### 【請求項3】

請求項1又は2記載の放電灯点灯装置において、異常と判定した回数をカウント又は時間 を積算するタイマーを具備し、前記タイマーが所定回数あるいは所定時間を計時した後、 点灯回路の出力を停止又は低減することを特徴とする放電灯点灯装置。

#### 【請求項4】

請求項1~3のいずれかに記載の放電灯点灯装置において、放電灯始動時から所定の時間は、異常と判定しないように異常判定のマスク期間を設けたことを特徴とする放電灯点灯装置。

### 【請求項5】

請求項1~4のいずれかに記載の放電灯点灯装置において、高圧放電灯の外管内であって、かつ密閉された発光管内以外で起こる放電状態にある放電灯を負荷としたことを特徴とする放電灯点灯装置。

#### 【請求項6】

請求項1~5のいずれかに記載の放電灯点灯装置を具備したことを特徴とする照明器具。

### 【書類名】明細書

【発明の名称】放電灯点灯装置及び照明器具

### 【技術分野】

### [0001]

本発明はHIDランプを点灯させる放電灯点灯装置に関するものである。

### 【背景技術】

### [0002]

HIDランプは、高輝度、種類によっては高効率という特徴を持つことから幅広い分野で用いられている。特に高演色のメタルハライドランプは近年その特徴を生かし、屋内の店舗等のスポットライトやダウンライト等に利用されてきている。そのため灯具のデザインも重要になり、より小型な灯具が好まれている。このことから、近年においては安定器の軽量化・小型化・高機能化を目的とした多くの電子部品を用いた電子バラストなるものが主流となりつつある。この電子バラストについて以下簡単に説明する。

### [0003]

通常、HIDランプの電子バラストは、音響的共鳴現象を回避するために矩形波点灯方式を採用することが多い。矩形波点灯方式の基本的な考え方は、ランプ電流の限流については高周波領域で行うことによって限流要素の小型化を実現し、またその一方で高周波電流を音響的共鳴現象の生じない低周波にて極性を反転させ、そのうち高周波成分をフィルタ回路にて除去した低周波成分のみの低周波電流をランプに供給することにより、音響的共鳴現象を回避しつつ安定な放電灯の点灯を実現している。

### [0004]

図8に電子バラストのブロック図を示す。交流電源Vsに整流回路を含む直流電源回路部Aが接続されており、この直流電源回路部Aの出力端に低周波矩形波電力を発生するインバータ回路部Bが接続されており、このインバータ回路部Bの出力端にランプLaが接続されている。なお、インバータ回路部Bはイグナイタ回路(図示せず)を具備しており、始動時には高圧パルス電圧を発生させる。

### [0005]

図8のブロック図のさらに具体的な回路図を図9に示す。直流電源回路部Aは整流回路 DBとスイッチング素子Q0とダイオードD0とインダクタンスL0とコンデンサC0と 制御回路S0からなり、スイッチング素子Q0、ダイオードD0、インダクタンスL0に より昇圧チョッパ回路を構成し、交流電源Vsの交流電圧を直流電圧に整流・平滑する機 能を有する。昇圧チョッパ回路の動作については、一般的であるため省略する。

### [0006]

また、インバータ回路部Bはスイッチング素子Q1~Q4とダイオードD1~D4とインダクタンスL1とコンデンサC1と制御回路S1とドライバIC(例えばIR社製IR2308)K1、K2とからなる。制御回路S1はランプLaのランプ電圧を抵抗R1~R4によって検出し、ランプ電圧に応じてスイッチング素子Q1~Q4のON/OFF制御を行ない、ランプLaに適当な電力を供給する。

### [0007]

図10に各スイッチング素子Q1~Q4のタイミングチャートを示す。点灯時において、スイッチング素子Q1、Q2は数10~数100Hzで動作し、スイッチング素子Q3、Q4は数10KHzで動作することによって、インダクタンスL1には図10の $I_{L1}$ のような電流が流れる。また、ランプLaにはコンデンサC1によって $I_{L1}$ の高周波成分を除去したI1 aのような略矩形波電流が流れる。

#### [0008]

ここで、制御回路S1はマイコンを用いてもよい。その場合、ランプ電圧は抵抗 $R1\sim R4$ により分圧された電圧をマイコンによりA/D変換した値をランプ電圧値として認識する。すなわち、ランプ電圧を検出するには、抵抗R2の両端電圧 $V_{R2}$ と抵抗R4の両端電圧 $V_{R4}$ の差の絶対値を求めることで、ランプ電圧値として認識することができる。

#### [0009]

図11にマイコンのメインプログラムのフローチャートを示す。以下、簡単にプログラ ムの動作を説明する。まず、矩形波の低周波数を設定する。ここでは170Hzとした。 その後、スイッチング素子Q2、Q3が図10に示したように動作をする。そして、矩形 波周波数の半サイクルの間のランプ電圧を読み込み、A/D変換し、Vla2として値を 書き込む。その値から予めマイコンの中に収めておいたランプ電圧-ランプ電力データテ ーブルより適した電力を読み込む。その後、スイッチング素子Q2、Q3は動作を停止し 、スイッチング素子Q1~Q4が同時オンしないように、全スイッチング素子をオフして いる (ステップ1~7)。

### [0010]

次に、スイッチング素子Q1、Q4は1回前のランプ電圧に応じた電力テーブルに則っ た電力をランプに供給できるようにON/OFF動作する。そして、低周波の半サイクル 間のランプ電圧のA/D変換値をVla1として値を書き込み、電力テーブルを読み込む 。その後、スイッチング素子Q1、Q4が動作を停止した後、先ほどと同じく全スイッチ ング素子をオフしたのち、再度スイッチング素子Q2、Q3の動作に戻り、以上の動作を 繰り返すことでランプに適当な電力供給を行うことかできる(ステップ8~13)。

## [0011]

一般的に高圧放電灯は点灯初期から点灯時間が経過していくにしたがってランプ電圧が 上昇していく傾向にある。通常、銅鉄式安定器であれば、このようにランプ電圧が上昇し ていくと、ランプの再点弧電圧が上昇するため点灯維持できなくなり、立ち消えを起こし ていた。

### [0012]

一方、電子バラストでは寿命末期においても再点弧電圧が銅鉄安定器に比べて出にくく なるため、なかなか立ち消えにはならない。その点でランプの寿命を延ばすことにもなっ ていた。しかし、立ち消えを起こさないので、ランプには銅鉄式安定器に比べてさらに負 荷をかけることになるため、ランプ内部の発光管が劣化し、クラック等を起こす場合があ る。その際、ランプの発光効率を向上させるためにランプ外管内を真空にした高圧放電灯 においては、発光管から外管内に発光物質等が放出される場合がある。この場合、真空で あった外管内が真空でなくなり、ガスの圧力が上昇するので、外管内の電位差がある導体 間で放電が起こることがある。本明細書中、このような発光管の異常により外管内で生じ る放電を「外管内放電」と称する。この外管内放電が生じると、定格電流値を超える過電 流が安定器から供給されることにより、安定器の温度上昇が大きくなり、ランプの口金部 およびランプソケットやリード線においても通常より発熱して寿命劣化を招く。この外管 内放電は銅鉄安定器においても同様に起こることがある。

### [0013]

この外管内放電を未然に防止する手段としては外管内に窒素などの不活性ガスを封入す る方法が知られているが、この場合においては外管内のガスにより発光管の熱が外部へ伝 わりやすくなり、発光管温度が低下してしまうために、効率が低下してしまう。

## [0014]

また、外管内放電が起こり過電流が流れた時にこれを遮断する手段として、電流ヒュー ズを口金内に配設し、過電流により電流ヒューズを溶断させ、供給電力を切断する方法も 知られている(特許第3126300号)。この場合においては、ランプの始動時には安 定時よりも大きい電流が流れるため、その電流値で溶断しない電流ヒューズを用いる必要 がある。そのため外管内放電が生じて過電流が流れてもその電流値によっては電流ヒュー ズが溶断されるまでに長時間を要したり、溶断まで至らない場合がある。したがって、こ の電流ヒューズによっては、安定器やソケット等の損傷を確実に防ぐことはできない。ま た、口金部が高温になるために電流ヒューズが酸化して不導体になり、ランプが不点灯に なる恐れもある。

【特許文献1】特許第3126300号公報

## 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

### [0015]

本発明は、以上のような点を解決すべく考案されたものであり、その目的とするところ は、外管内放電状態のランプが負荷となっても安定器やランプソケットの異常発熱を防止 できる放電灯点灯装置を提供することにある。

## 【課題を解決するための手段】

### [0016]

本発明にあっては、上記の課題を解決するために、少なくともスイッチング素子を含む 点灯回路により低周波の略矩形波電力を高圧放電灯に与えて点灯させる放電灯点灯装置に おいて、放電灯の電圧又は電流の瞬時値を検出する検出手段を備え、前記検出手段により 略矩形波の極性反転直後又は極性反転からある一定期間の電圧又は電流の瞬時値レベルを 検出し、所定の閾値を超えた場合には異常と判定して、点灯回路の出力を停止又は低減す ることを特徴とするものである。つまり、矩形波反転直後の瞬時電圧(再点弧電圧)ある いは瞬時電流(オーバーシュート電流)を読み込み、所定の閾値と比較することで、外管 内放電状態のランプと正常ランプを区別する。

### 【発明の効果】

### [0017]

本発明によれば、極性反転直後のランプ電圧もしくはランプ電流の瞬時値と所定の閾値 を比較することにより、外管内放電の状態にあるランプを判別し、点灯装置の出力を停止 又は低減することで、外管内放電の状態となったランプにおける異常発熱を抑制すること ができるという効果がある。

### 【発明を実施するための最良の形態】

#### [0018]

本発明の好ましい実施形態においては、ランプの外管内放電状態を上述した極性反転後 の瞬時電圧に着目して検出するものである。本実施形態の回路図は図9とし、その制御回 路S1のメイン動作のフローは図11とする。

#### [0019]

ランプが何らかの理由で発光管が破損し、外管内放電状態になると、図12に示すよう なランプ電圧及びランプ電圧波形として観測される。図12の波形は、フィリップス社製 CDM-T150Wランプの外管内放電状態のときのランプ電圧Vla、ランプ電流Il aの波形である。図12から分かるように、ランプが外管内放電状態になると、ランプ電 圧波形の極性反転直後に急峻な電圧波形(瞬時電圧)として観測される。また、ランプ電 流に関しては、極性反転直後からランプ電圧の瞬時電圧が無くなった瞬間に急峻な電流波 形 (オーバーシュート電流) として観測される。

#### [0020]

図13は図12の極性反転直後の波形の拡大図である。この波形から分かるように、ラ ンプ電圧Vlaの瞬時電圧は極性反転直後から約200μsecの間現れ、その後、ラン プ電流Ilaのオーバーシュート電流が短期間流れている。

### [0021]

そこで、上述した極性反転後の瞬時電圧に着目してランプの外管内放電状態を検出する 。その動作を図2のフローチャートと図1により説明する。図2のフローチャートは図1 1のフローチャートのステップ2とステップ3の間と、ステップ8とステップ9の間に挿 入すればよい。まず、極性反転直後から矩形波の半サイクルの期間よりも十分に短く且つ 瞬時電圧が含まれる期間 t 1 (例えば矩形波の周波数を 1 7 0 H z とした場合、 5 0 0 μ s e c程度でよい)のランプ電圧を読み込み、マイコンによりA/D変換する(ランプ瞬 時電圧の読み込み)。その値をVtlとする。次に予め設定しておいた閾値VpとVtl を比較して、図1のaに示すように、Vt1の方が閾値Vpよりも大きければカウンタM に1を加える。また、図1のbに示すように、Vt1の方が閾値Vpよりも小さければ図 11のフローチャートのステップ3(もしくはステップ9)へ流れる。この動作を繰り返 し、カウンタMが所定回数X(例えば10回)になると、スイッチング素子Q1 $\sim$ Q4 $\sigma$ 動作を停止させることで、ランプへの電力供給を停止する。

### [0022]

すなわち、極性反転後のランプ電圧の瞬時値が閾値(定格ランプ電圧の1.5~2倍以上に設定)を超えた回数をカウントし、所定回数になればランプ異常(外管内放電)と認識し、点灯装置の動作を停止するものである。

### [0023]

以上の動作により外管内放電の状態になったランプを検出し、点灯装置の動作を停止させることによって、点灯装置およびランプソケット、配線の異常発熱を抑えることが可能となる。

### 【実施例1】

### [0024]

本実施例では図11に示したメインフローチャートのステップ2とステップ3、ステップ8とステップ9の間に図3のフローを挿入し、図11のステップ4とステップ5、ステップ10とステップ11の間に図4のフローを追加したものである。以下、追加したフローチャートの動作について説明する。

### [0025]

### [0026]

次に、図11のメインフローチャートで得られたVla1又はVla2(矩形波半サイクルのランプ電圧のA/D変換値)とVt2(極性反転後のランプ電圧瞬時値のK倍)を比較し、Vt2の方が大きければカウンタMのカウントを1回増やす。Vt2の方が小さければ図11のフローチャートのステップ5(もしくはステップ11)へ流れる。その後、フローチャートに沿って動作を繰り返す。そしてカウンタMが所定回数 X(例えば10回)になると、スイッチング素子Q1~Q4の動作を停止させることで、ランプへの電力供給を停止する(図4のフローチャート)。

#### [0027]

すなわち、図5に示すように、極性反転後から t 1時間のランプ電圧の平均値(あるいは実効値)をPとし、これを所定倍した値(V t  $2=P\times K$ )と、半サイクルにわたるランプ電圧の平均値(あるいは実効値)である V l a 2 を比較して前者の方が大きい時には異常と判別し、その回数をカウントする。その回数が X 回になれば点灯装置の出力を停止するものである。

#### 【実施例2】

### [0028]

本実施例では、上述の図2のフローチャート又は図4のフローチャートの各々に「マスクカウンタ経過?」というフローを追加したものであり、それぞれ図6及び図7を用いて説明する。図中の「マスクカウンタ経過?」という比較命令は、ランプが始動してから所定時間が経過したかどうかを判定する。すなわち所定時間が経過していなければカウンタMに加算されることはない。HIDランプは正常ランプの始動直後においても極性反転直後に急峻なランプ電流波形(もしくは電圧波形)が観測されることがある。そのモードを外管内放電ランプとして誤検出しないように、ランプ始動直後からランプが安定するまでの時間(5分程度)は、カウンタMを増加させないことで正常ランプの誤検出を防ぐ効果がある。

#### [0029]

以上のいずれの構成においても、ランプ外管内放電時におけるランプ電圧波形の極性反 転直後に観測される急峻な電圧波形(瞬時電圧)を捕らえて外管内放電と判別したが、ラ ンプ電流波形に着目してオーバーシュート電流波形を捕らえて外管内放電と判別し、点灯 装置の出力を停止するプログラムとしても同様の効果が得られる。また、点灯装置の出力 を低減するように制御しても良い。

[0030]

なお、点灯回路については、図9のフルブリッジ形のインバータ回路を例示したが、ランプに低周波の矩形波状の電流を供給する回路方式であれば、例えば図14の降圧チョッパ回路と低周波極性反転回路を組み合わせた、いわゆる5石式でも良いし、図15のハーフブリッジ形でもよい。図中、S0, S2はチョッパ回路の制御回路、IGはイグナイタである。

### 【産業上の利用可能性】

[0031]

本発明はオフィスや店舗、一般家庭用の照明器具に利用できる。

#### 【図面の簡単な説明】

#### [0032]

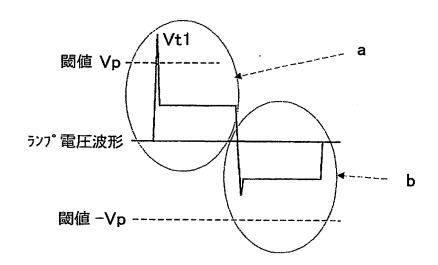
- 【図1】本発明の原理説明のための波形図である。
- 【図2】本発明の図1の原理による基本的な動作を説明するためのフローチャートである。
  - 【図3】本発明の実施例1の動作説明のためのフローチャートである。
  - 【図4】本発明の実施例1の動作説明のためのフローチャートである。
  - 【図5】本発明の実施例1の動作説明のための波形図である。
  - 【図6】本発明の実施例2の動作説明のためのフローチャートである。
  - 【図7】本発明の実施例2の動作説明のためのフローチャートである。
  - 【図8】従来の電子点灯装置の概略構成を示すブロック図である。
  - 【図9】従来の電子点灯装置の具体構成を示す回路図である。
  - 【図10】従来の電子点灯装置の基本動作を示す波形図である。
  - 【図11】従来の電子点灯装置の基本動作を示すフローチャートである。
  - 【図12】外管内放電状態の放電灯のランプ電圧とランプ電流の波形図である。
  - 【図13】図12の極性反転直後の波形の拡大図である。
  - 【図14】本発明に用いる電子点灯装置の他の構成例を示す回路図である。
  - 【図15】本発明に用いる電子点灯装置のさらに他の構成例を示す回路図である。

#### 【符号の説明】

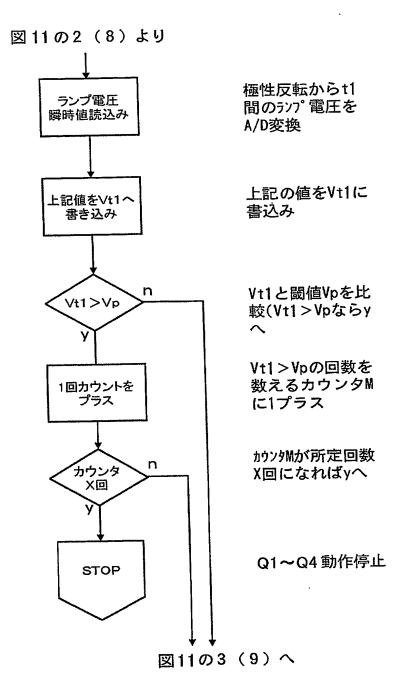
[0033]

- Vp 外管内放電判定用の閾値
- Vt1 極性反転直後のランプ電圧

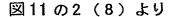
【書類名】図面 【図1】

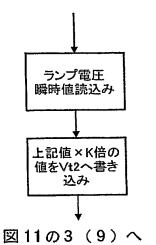


## 【図2】



### 【図3】



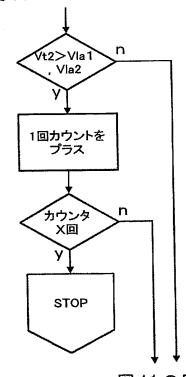


極性反転からt1 間のランプ電圧を A/D変換

上記の値かけるK 倍の値をVt2に 書込み

【図4】

図11の4(10)より



Vt2と閾値Viaを比較(Vt2>Viaならy

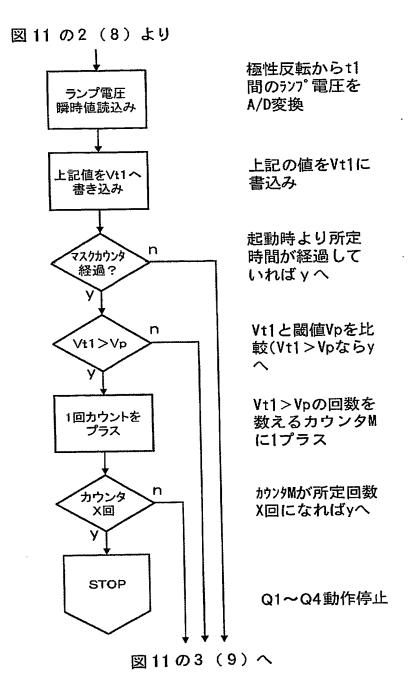
Vt2>Viaの回数を 数えるカウンタM に1プラス

カウンタMが所定回数 X回になればyへ

Q1~Q4動作停止

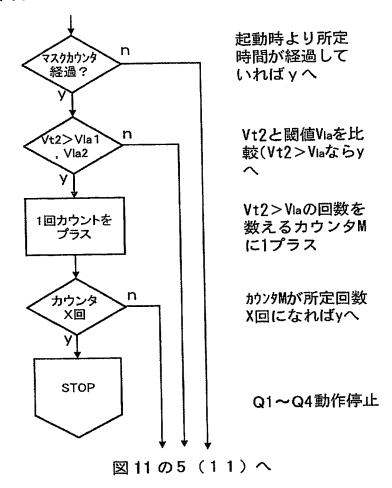
図11の5(11)へ

【図6】

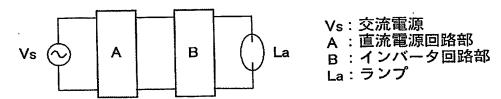


## 【図7】

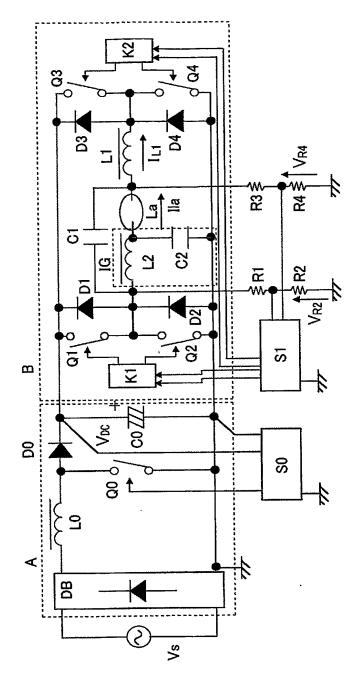
図 11 の4 (10) より

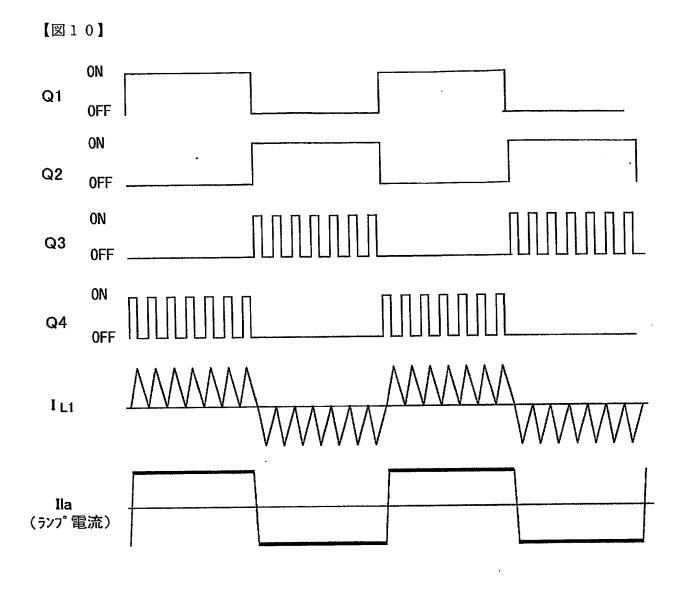


【図8】

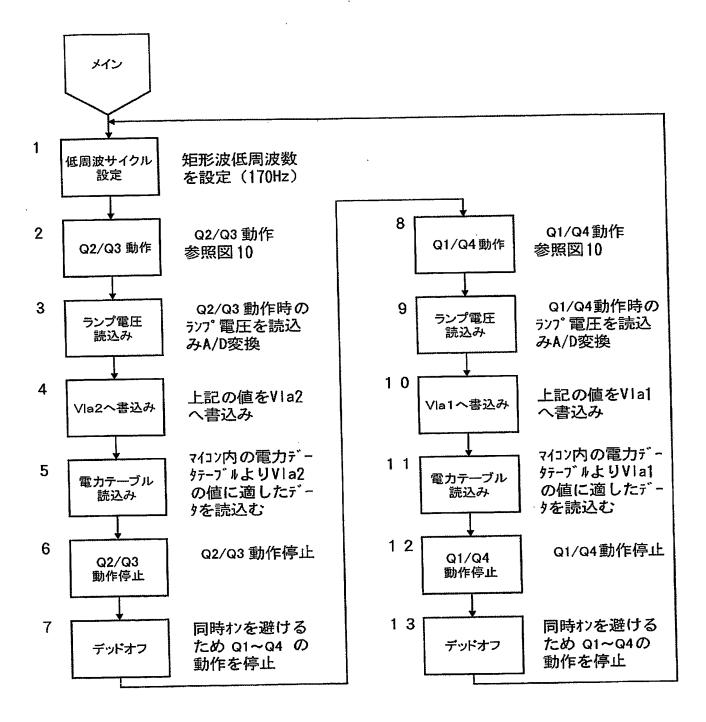




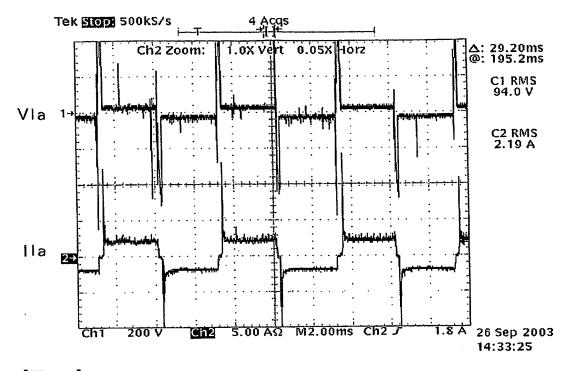




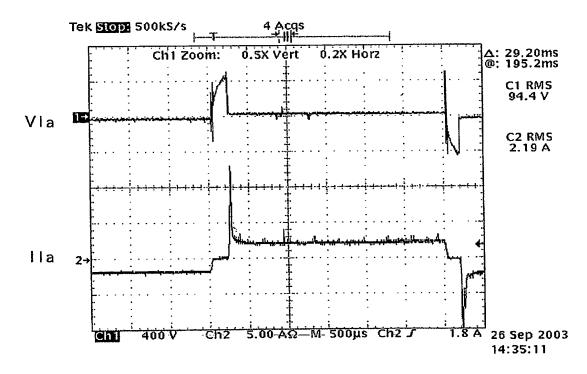
### 【図11】



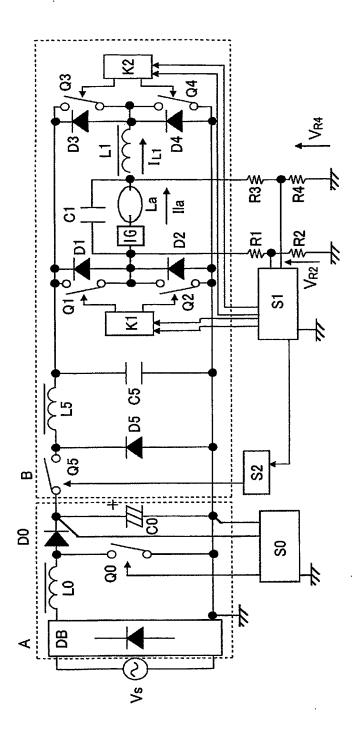
【図12】



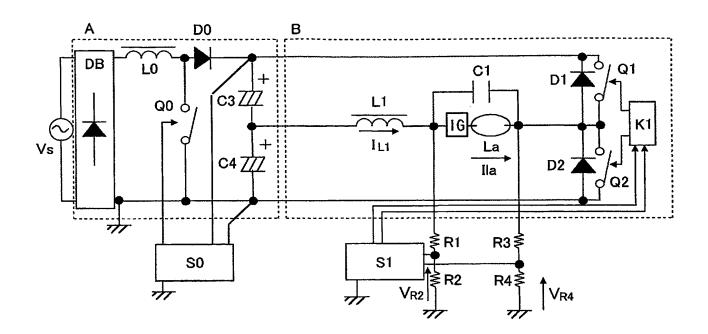
【図13】











1/E



### 【書類名】要約書

【要約】

【課題】外管内放電状態のランプが負荷となっても安定器やランプソケットの異常発熱を防止できる放電灯点灯装置を提供する。

【解決手段】少なくともスイッチング素子を含む点灯回路により低周波の略矩形波電力を 高圧放電灯に与えて点灯させる放電灯点灯装置において、放電灯の電圧又は電流の瞬時値 を検出する検出手段を備え、前記検出手段により略矩形波の極牲反転直後又は極性反転か らある一定期間の電圧又は電流の瞬時値レベルを検出し、所定の閾値を超えた場合には異 常と判定して、点灯回路の出力を停止又は低減する。

【選択図】図1

特願2003-39298.4

ページ: 1/E

## 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-392984

受付番号

5 0 3 0 1 9 2 9 6 3 1

書類名

特許願

担当官

第四担当上席 0093

作成日

平成15年11月25日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成15年11月21日

特願2003-392984

出願人履歷情報

識別番号

[000005832]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府門真市大字門真1048番地

氏 名 松下電工株式会社